

A 95

Affûteuse pour couteaux falciformes et circulaires

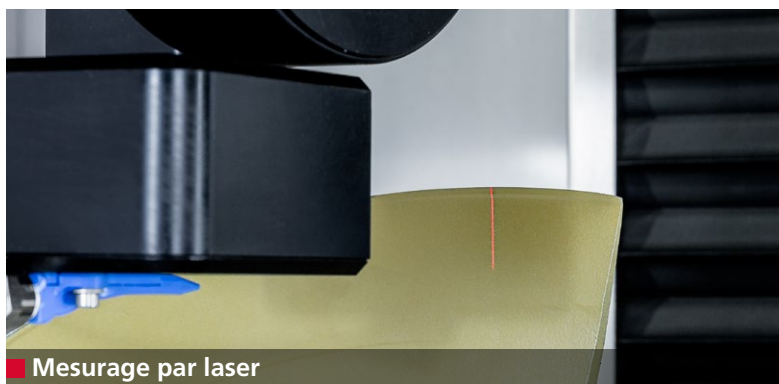


Coupe de précision

Affûtage entièrement automatique des couteaux trancheurs



■ Serrage d'un couteau trancheur



■ Mesurage par laser

Des coupes parfaites, des surfaces sans stries et des produits déposés avec précision. L'A 95 assure une grande précision d'affûtage des couteaux trancheurs, ce qui permet de remplir les conditions précitées.

Elle permet d'affûter les couteaux trancheurs et les couteaux falciformes de tous les fabricants jusqu'à 1200 mm de diamètre.

La commande s'effectue de manière simple et conviviale via un écran tactile. Elle garantit une précision d'affûtage maximale et une reproductibilité parfaite.



■ Dispositif de mesure par laser

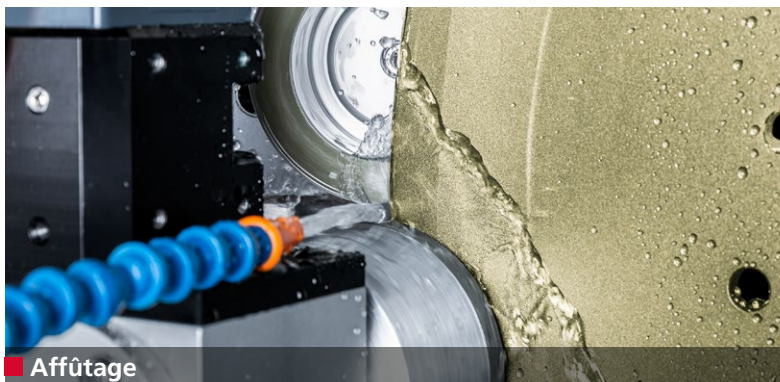
Avant de réaliser une denture, un laser 2D mesure le couteau trancheur et corrige la plus infime différence au niveau de la planéité et du contour extérieur. L'affûtage est ainsi régulier sur toute l'arête de coupe des outils de coupe.

■ Affûtage et démorfilage

Jusqu'à huit axes commandés par des servomoteurs permettent d'obtenir des affûtage précis avec une fidélité de répétition absolue. Les outils de coupe gardent le même profil pendant toute leur durée de vie. La pression d'affûtage réglable avec précision est générée de manière pneumatique. La quantité de matière enlevée sur les couteaux trancheurs est minime.

Coupes parfaites

Des produits déposés avec précision et des surfaces parfaites



■ Affûtage



■ Écran tactile

L'A 95 est parfaite pour faire la denture des couteaux trancheurs ou la renouveler. Dès lors qu'une denture a été réalisée sur l'A 95, la machine trouve toujours le point de départ exact de la première dent.

Différentes formes de dents, par ex. pointues, en creux ou ondulées, sont enregistrées dans la mémoire et peuvent être récupérées très facilement.

De plus, l'A 95 permet d'affûter des tranchants lisses, et ce, sans aucune conversion.

■ Réglage de l'angle

L'angle d'affûtage peut être réglé en continu entre -5° et 35° à l'aide des servomoteurs. La précision de reproductibilité est de $0,1$ degré. Lorsque l'on sélectionne le programme d'affûtage souhaité, l'A95 se règle automatiquement sur les angles enregistrés.

■ Protection contre la surchauffe

Un dispositif de liquide de refroidissement d'une capacité de 120 l protège de manière fiable les outils de coupe pendant le processus d'affûtage.

■ Commande

L'A 95 se commande de manière simple et conviviale via un écran tactile. Un programme d'affûtage spécial, comprenant le nombre de cycles d'affûtage et l'angle d'affûtage sélectionné, est créé et sauvegardé pour chaque couteau trancheur. Lorsque l'on sélectionne le programme, la machine se règle automatiquement sur ces valeurs. Les disques d'affûtage requis s'affichent également à l'écran. Le nombre de programmes d'affûtage est illimité.

Les outils de coupe affûtés avec l'A 95 contribuent à la sécurité de la production et à l'assurance de la qualité. On obtient ainsi une forte réduction des taux de rebuts des produits coupés.

A 95

Affûteuse pour couteaux falciformes et circulaires



Reproductibilité garantie

Un affûtage précis et un angle de coupe parfait grâce aux servomoteurs



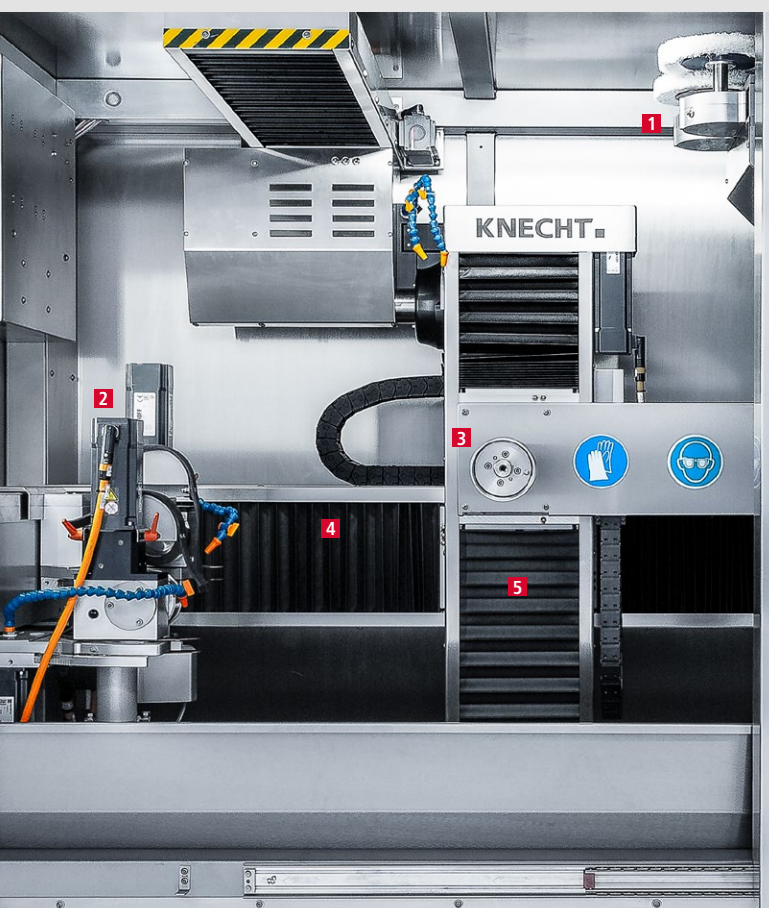
■ Couteau falciforme jusqu'à 1200 mm (R 600 mm)



■ Couteau circulaire jusqu'à 1200 mm de diamètre

Le passage d'un couteau falciforme à un couteau circulaire s'effectue très rapidement. Positionner l'assise à couteaux et le couteau, sélectionner le programme d'affûtage et démarrer la machine.

Tous les outils de coupe peuvent être affûtés sur un ou deux côtés.



- 1 Unité de polissage
- 2 Entraînements de l'affûtage
- 3 Bride de fixation des couteaux
- 4 Axe horizontal
- 5 Axe vertical

A 95

Caractéristiques techniques et encombrement*

■ Profondeur	1270 mm
■ Largeur	2255 mm
■ Hauteur	2280 mm
■ Poids	env. 1030 kg
■ Profondeur*	2100 mm
■ Largeur*	3500 mm
■ Puissance de raccordement	11 kW 3x 400 V 50 Hz
■ Fusible en amont	32 A
■ Alimentation en air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [1:4:2]	6 bar
■ Consommation d'air comprimé	< 50 l par minute
■ Niveau de pression acoustique d'émission selon EN ISO 11201	72 dB (A)
■ Diamètre max. du couteau falciforme	1200 mm (R 600 mm)
■ Diamètre max. du couteau circulaire	diam. 1200 mm

La machine est conforme aux normes CE de sécurité et de santé et porte le marquage CE.
Version 11.2024 | Sous réserve de modifications techniques.

