

Manuel d'utilisation

HV 150

Dispositif d'affûtage pour couteaux à main



Manuel d'utilisation

Dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150

Constructeur

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Allemagne

Téléphone +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Documents pour l'exploitant de la machine

Manuel d'utilisation

Date d'édition du manuel d'utilisation

27 février 2023

Droit d'auteur

Le présent manuel d'utilisation ainsi que les documents d'exploitation demeurent la propriété de la société KNECHT Maschinenbau GmbH au titre du droit d'auteur. Ils sont fournis exclusivement à nos clients et aux utilisateurs de nos produits et font partie intégrante de la machine.

Toute reproduction ou transmission de ces documents à des tiers, en particulier à des entreprises concurrentes, est interdite sans notre autorisation expresse.

Sommaire

1.	Utilisation	5
1.1	Usage prévu	5
1.2	Montage du dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150	5
1.2.1	Montage des disques d'affûtage CBN	5
1.2.2	Montage du dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150	8
1.2.3	Ajustement du dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150	10
1.3	Affûtage de couteaux à main	11
1.3.1	Mise en marche de l'affûteuse	11
1.3.2	Régulation du liquide de refroidissement	11
1.3.3	Affûtage de couteaux à main	12
2.	Entretien et maintenance	13
2.1	Nettoyage	13
2.2	Plan de lubrification et tableau des lubrifiants	13
3.	Démontage et élimination	14
3.1	Démontage	14
3.2	Élimination	14
4.	S.A.V., pièces de rechange et accessoires	15
4.1	Adresse postale	15
4.2	Service après-vente	15
4.3	Pièces de rechange	15
4.4	Accessoires	16
4.4.1	Produits d'affûtage utilisés	16

1. Utilisation

1.1 Usage prévu

Le dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150 est destiné à l'affûtage de couteaux à main. Ce dispositif a été conçu pour être monté sur les affûteuses KNECHT de la série USK 160 S.

1.2 Montage du dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150

1.2.1 Montage des disques d'affûtage CBN

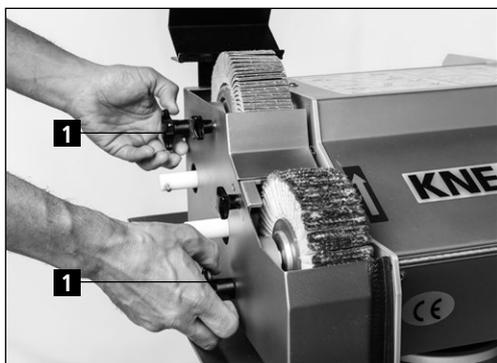


Figure 1-1 Démontez le capot de protection

Pour affûter des couteaux à main avec le dispositif HV 150, il faut monter deux disques d'affûtage CBN.

Pour ce faire, desserrer les deux poignées étoile (1-1/1) sur le côté gauche de la machine et retirer le capot de protection. Démontez ensuite la roue à lamelles.

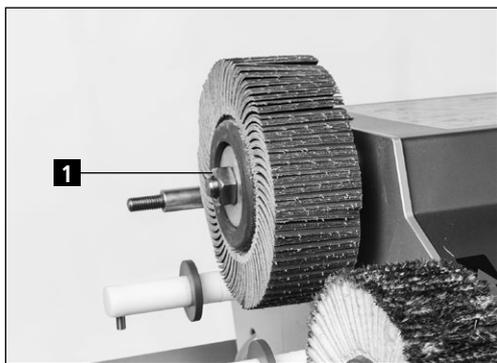


Figure 1-2 Démontez la roue à lamelles

Desserrer l'écrou (1-2/1) de la broche à l'aide d'une clé plate de 22.

Pour desserrer, tourner vers la gauche (dans le sens de la rotation)
Pour serrer, tourner vers la droite (contre le sens de rotation)

Retirer la roue à lamelles de la broche.

REMARQUE

Si la broche tourne avec, la bloquer au niveau de l'extrémité à l'aide d'une clé plate de 10.

1. Utilisation

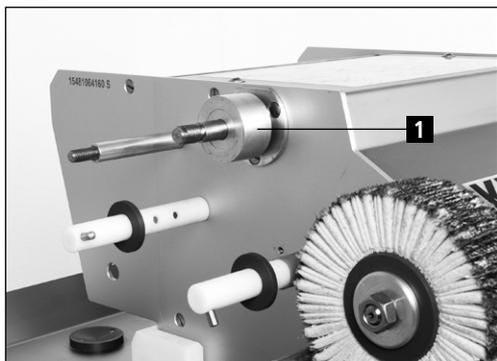


Figure 1-3 Emmancher l'entretoise

Emmancher l'entretoise (1-3/1) sur la broche jusqu'au butoir.

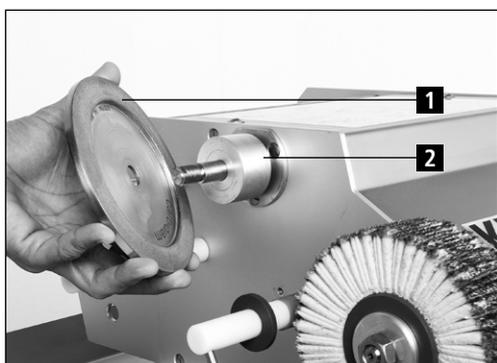


Figure 1-4 Monter le disque d'affûtage

Emmancher le premier disque d'affûtage CBN (1-4/1) jusqu'à l'entretoise (1-4/2).

REMARQUE

Le renforcement sur le disque d'affûtage (1-4/1) doit être dirigé vers la machine.

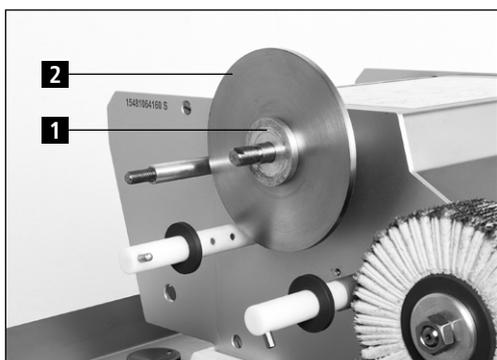


Figure 1-5 Emmancher l'entretoise

Emmancher une autre entretoise (1-5/1) sur la broche jusqu'au premier disque d'affûtage (1-5/2).

1. Utilisation

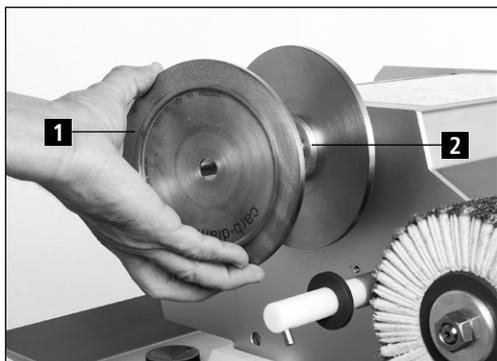


Figure 1-6 Monter le second disque d'affûtage CBN

REMARQUE

Emmancher le second disque d'affûtage CBN (1-6/1) sur la broche jusqu'à l'entretoise (1-6/2).

Le renforcement sur le disque d'affûtage (1-6/1) doit être dirigé vers l'extérieur.

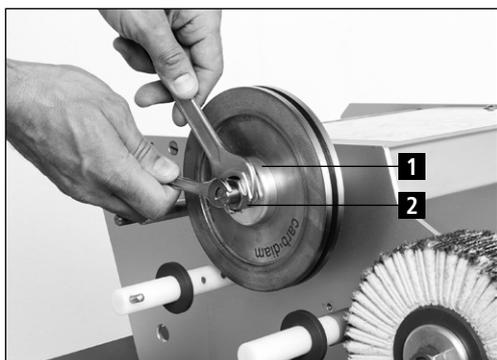


Figure 1-7 Serrer le disque d'affûtage avec la bride de serrage

Emmancher la bride de serrage (1-7/1) et visser l'écrou (1-7/2) sur le filetage à la main.

Serrer ensuite l'écrou (1-7/2) avec les deux clés plates de 10 et de 22.

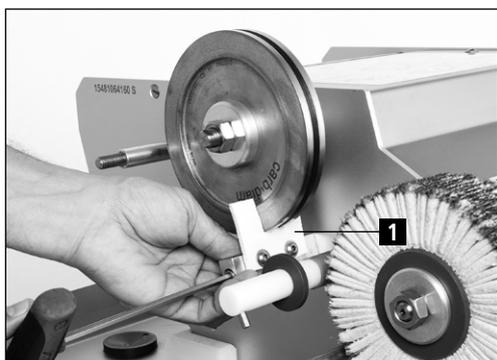


Figure 1-8 Monter le racleur

S'il n'est pas encore monté, monter le racleur (1-8/1) avec une clé Allen de 4 et l'ajuster au niveau des disques d'affûtage.

1. Utilisation

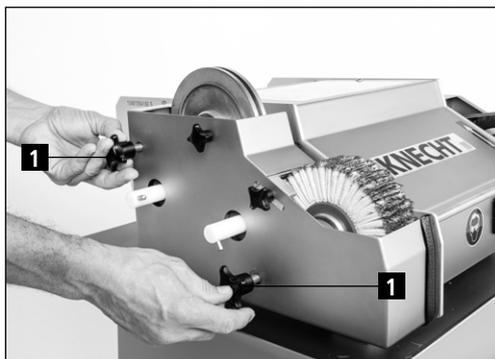


Figure 1-9 Monter le capot de protection

Remonter le capot de protection et le fixer avec les deux poignées étoile (1-9/1).

1.2.2 Montage du dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150



Figure 1-10 Monter le dispositif HV 150

Mettre en place le dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150 par le haut en positionnant correctement les deux rainures (1-10/1).



Figure 1-11 Fixer le dispositif HV 150

Fixer le dispositif HV 150 sur le côté gauche et sur le côté arrière avec les deux poignées étoile (1-11/1) et (1-11/2).

1. Utilisation

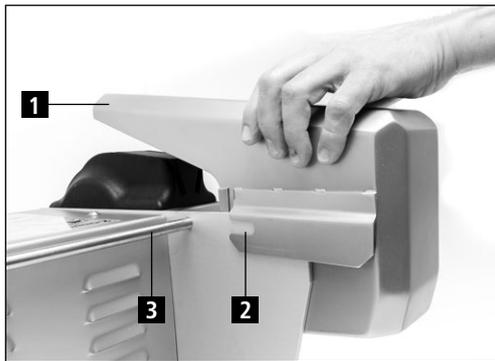


Figure 1-12 Monter le capot antiprojections

Installer le capot antiprojections (1-12/1) en le faisant glisser par l'arrière. Veiller à ce que la rainure (1-12/2) repose entièrement contre la tige (1-12/3).

1. Utilisation

1.2.3 Ajustement du dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150



Figure 1-13 Retirer le capot antiprojections

Si les disques d'affûtage frottent contre le dispositif d'affûtage, il faut procéder à l'ajustement du capot noir.

Pour ce faire, tirer le capot antiprojections (1-13/1) vers l'arrière.



Figure 1-14 Retirer le dispositif HV 150

Ensuite, desserrer les deux poignées étoile (1-14/1) et (1-14/2) et retirer le dispositif d'affûtage.



Figure 1-15 Ajuster le capot

Desserrer les quatre vis M6 (1-15/1) situées sous le dispositif d'affûtage et déplacer le capot jusqu'à ce qu'il soit dans la bonne position.

Resserrer ensuite les quatre vis (1-15/1) et remonter le dispositif d'affûtage pour couteaux à main dans le sens inverse.

1. Utilisation



Si l'affûteuse est en marche, il existe un risque d'entraînement des mains, des cheveux et des vêtements.

Risque de blessures graves.

ATTENTION

Avant la mise en marche de l'affûteuse, il faut contrôler la bonne rotation des disques d'affûtage CBN. Les disques d'affûtage ne doivent pas frotter contre le dispositif d'affûtage pour couteaux à main.

Le cas échéant, procéder à un nouvel ajustement du dispositif d'affûtage (voir chapitre 1.2.3).

1.3 Affûtage de couteaux à main

1.3.1 Mise en marche de l'affûteuse



Figure 1-16 Mettre l'affûteuse en marche

Tourner l'interrupteur principal (1-16/1) de l'USK 160 S en position «I».

1.3.2 Régulation du liquide de refroidissement

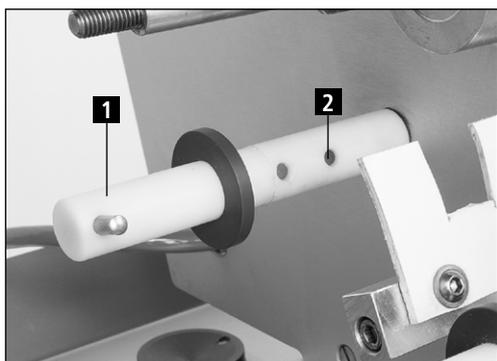


Figure 1-17 Ouvrir la buse à eau

L'utilisation des disques d'affûtage CBN requiert l'activation de l'alimentation en eau. Si celle-ci n'est pas activée, glisser le caoutchouc qui se trouve à la buse à eau (1-17/1) derrière le trou (1-17/2) de la buse à eau.

La quantité de liquide de refroidissement peut être réglée au niveau de la buse à eau (1-17/1).

Rotation dans le sens horaire = plus d'eau
Rotation dans le sens antihoraire = moins d'eau

1. Utilisation

1.3.3 Affûtage de couteaux à main



Figure 1-18 Affûter le couteau à main

Pour affûter, insérer le couteau à main dans la fente (1-18/1) par le haut et tirer ensuite le couteau hors de la fente en faisant glisser la lame jusqu'à la pointe.



Figure 1-19 Affûter le couteau à main

Répéter cette opération en alternance sur les côtés droit et gauche, jusqu'à ce que le tranchant souhaité soit atteint.

REMARQUE

Commencer toujours l'opération d'affûtage par le côté du manche.



Figure 1-20 Démorfiler et polir le couteau à main

Démorfiler et polir ensuite le couteau à main sur la disque à polir (1-20/1), conformément à la description du manuel d'utilisation de l'USK 160 S.

Couper l'affûteuse dès que le processus d'affûtage est terminé.

Pour ce faire, mettre l'interrupteur principal «I/O» (1-16/1) en position «0».

2. Entretien et maintenance



Les prescriptions locales de sécurité et de prévention des accidents ainsi que les instructions des chapitres «Sécurité» et «Remarques importantes» du manuel d'utilisation de l'affûteuse universelle à eau USK 160 S doivent être respectées pour tous les travaux sur le dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150.

Utiliser uniquement des pièces de rechange et d'usure d'origine. En cas d'utilisation de pièces d'autres fabricants, la conformité de leur conception et de leur fabrication aux conditions de sollicitation et de sécurité ne peut pas être garantie.

2.1 Nettoyage

Le dispositif d'affûtage pour couteaux à main doit être nettoyé après chaque affûtage, sinon la boue d'affûtage sèche, ce qui rend son élimination beaucoup plus difficile.

Après le nettoyage, huiler légèrement le dispositif d'affûtage pour couteaux à main avec de l'huile exempte d'acide (voir aussi le plan de lubrification au chapitre 2.2).

2.2 Plan de lubrification et tableau des lubrifiants

Éléments à lubrifier	Périodicité	OEST	SHELL	EXXON Mobil	DEA
Lubrifier les filetages des poignées étoile et des leviers de blocage	Mensuelle	Graisse multiusage L 2	Gadus S2 V100 2	Mobilith SHC 100	Dolon E2
Lubrifier les pièces de la machine après leur nettoyage	Après chaque affûtage	Paraffinum Perliquidum 16 L	Shell Risella 917	Marcol 82	Huile blanche Merkur Pharma 40

3. Démontage et élimination

3.1 Démontage

Tous les consommables doivent être éliminés conformément aux réglementations applicables.

Sécuriser les pièces mobiles contre tout glissement.

Le démontage doit être exécuté par une entreprise spécialisée professionnelle.

3.2 Élimination

Au terme de la durée de vie de la machine, celle-ci doit être mise au rebut par une entreprise spécialisée professionnelle. Dans certains cas exceptionnels et après concertation, elle peut être retournée à KNECHT Maschinenbau GmbH.

Les consommables (par ex. les disques d'affûtage, etc.) doivent également être éliminés dans les règles de l'art.

4. S.A.V., pièces de rechange et accessoires

4.1 Adresse postale

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Allemagne

Téléphone +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

4.2 Service après-vente

Direction du S.A.V.:

Voir adresse postale

service@knecht.eu

4.3 Pièces de rechange

Si vous souhaitez commander des pièces de rechange, veuillez utiliser la liste des pièces de rechange fournie avec la machine. Veuillez passer votre commande en procédant comme suit:

À indiquer lors de chaque commande:	(Exemple)
Type de machine	(USK160S)
Numéro de la machine	(12530953160S)
Désignation du module	(Plaque de base USK160S)
Désignation du composant	(Pompe USK160S)
Numéro du repère	(9)
N° de dessin	(013E-01-0000)
Quantité	(1 pce)

Nous nous tenons à votre entière disposition pour toute question.

4. S.A.V., pièces de rechange et accessoires

4.4 Accessoires

4.4.1 Produits d'affûtage utilisés

Désignation	Dimension	Référence	Remarque
Jeu de 2 disques d'affûtage CBN	d.150x7xd.15H7 B64	412F-83-0150-64	

ATTENTION

Aucun autre produit d'affûtage ne doit être utilisé sans le consentement de la société KNECHT Maschinenbau GmbH.

La société KNECHT Maschinenbau GmbH décline toute responsabilité en cas d'utilisation d'autres produits d'affûtage.

Pour toute commande de disques d'affûtage ou de tout autre accessoire, veuillez contacter notre équipe commerciale, nos partenaires de distribution ou directement KNECHT Maschinenbau GmbH.

Merci de votre confiance!

KNECHT Maschinenbau GmbH

Witschwender Straße 26 · 88368 Bergatreute · Allemagne · T+49-7527-928-0 · F+49-7527-928-32
mail@knecht.eu · www.knecht.eu