

USK 160 S

Affûteuse universelle à eau



Une utilisation universelle

Postes d'affûtage à utilisations multiples



■ Affûtage de couteau à main sur bande d'affûtage



■ Affûtage fin de couteau à main à la roue à lamelles

Utilisable de manière universelle, l'affûteuse USK 160 S et ses postes d'affûtage polyvalents représentent un outil fiable pour les boucheries, les ateliers de découpe, les services d'affûtage, etc.

Cette machine permet d'affûter une grande variété d'outils de coupe comme, entre autres, les couteaux de boucher, les couteaux à découper, les couteaux de cuisine ou les couteaux ménagers.

Le dispositif d'affûtage par bande HV 161 permet un affûtage parfait avec des angles précis de couteaux de cutter jusqu'à 120°.



■ Dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150

Équipée du dispositif HV 150, la machine est parfaitement appropriée pour l'affûtage d'appoint de couteaux à main. Les guidages de couteaux assurent que les couteaux à main soient toujours affûtés avec un angle de tranchant correct. Des aimants supplémentaires intégrés facilitent le guidage du couteau et simplifient considérablement le processus d'affûtage. Les disques d'affûtage CBN de grande longévité sont refroidis par eau.

■ Bande d'affûtage à eau

La bande d'affûtage à eau permet de réaliser des surfaces très fines sur les outils de coupe. Le disque de contact en caoutchouc profilé confère exactement la bonne résistance à l'affûtage du couteau.

Des résultats d'affûtage parfaits

Des dispositifs d'affûtage permettent un travail précis



■ Profilage de couteau ménager



■ Démorfilage de couteau de cutter sur le disque d'affûtage à eau

■ Roue à lamelles

La roue à lamelles refroidie par eau est destinée à l'affûtage fin des outils de coupe. Les lamelles souples s'adaptent au profil du couteau et, en n'enlevant que peu de matière, le grain fin ménage ainsi les couteaux.

■ Disque d'affûtage à eau

Le disque d'affûtage à eau est destiné à l'enlèvement de la bavure formée par l'affûtage. On obtient ainsi des outils de coupe bien tranchants, qui présentent une grande longévité et une surface lisse.

■ Roue de polissage (en option)

La roue de polissage permet d'obtenir des surfaces finement polies et un tranchant très lisse sans bavure. La vitesse périphérique précisément réglée et la dureté de la roue de polissage parfaitement ajustée permettent de compenser les erreurs de manipulation.

■ Meule profilée ondulée (en option)

Les meules profilées ondulées disponibles avec divers pas de profil permettent de réaliser un profilage simple et rapide de couteaux ménagers (collectivités, restaurants...). La meule profilée ondulée doit être montée à la place de la roue à lamelles. L'affûtage de couteaux ménagers s'effectue en trois phases: élimination de l'ancien profil sur la bande d'affûtage à eau – nouveau profilage sur la meule profilée ondulée – démorfilage et polissage sur la roue de polissage.

■ Dispositif d'affûtage par bande HV 161

Le dispositif d'affûtage par bande permet d'affûter des couteaux de cutter jusqu'à 120 l avec un effort minime et un angle précis. Le personnel opérateur profite ainsi d'un travail sûr, précis et non fatiguant.

USK 160 S

Affûteuse universelle à eau



Une technique qui protège la santé

La poussière d'affûtage est liée par le refroidissement à eau



■ Pompe à liquide de refroidissement



■ Nettoyage de la machine

Une pompe à liquide de refroidissement assure l'alimentation en eau de chaque poste d'affûtage et empêche ainsi la surchauffe des tranchants lors de l'affûtage.

L'eau de refroidissement lie les poussières de meulage, ce qui empêche la contamination de l'environnement par la poussière métallique en protégeant ainsi les voies respiratoires de l'opérateur.

Le nettoyage de la machine s'effectue de manière simple au jet d'eau.



1 Dispositif d'affûtage pour couteaux à main HV 150

2 Bande d'affûtage à eau

3 Roue de polissage (ou disque d'affûtage à eau)

USK 160 S

Caractéristiques techniques et encombrement*

■ Modèle de table

| | |
|--------------|------------|
| ■ Profondeur | 550 mm |
| ■ Largeur | 610 mm |
| ■ Hauteur | 450 mm |
| ■ Poids | env. 36 kg |

■ Modèle sur socle

| | |
|--------------|------------|
| ■ Profondeur | 610 mm |
| ■ Largeur | 630 mm |
| ■ Hauteur | 1200 mm |
| ■ Poids | env. 58 kg |

| | |
|---------------|---------|
| ■ Profondeur* | 1200 mm |
| ■ Largeur* | 1000 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| ■ Puissance de raccordement | 0,7 kW 3x 400 V 50 Hz |
| ■ Fusible en amont | 16 A |
| ■ Niveau de pression acoustique d'émission selon EN ISO 11201 | env. 73 dB (A) |

| | |
|------------------------------------|-------|
| ■ Taille max. de couteau de cutter | 120 l |
|------------------------------------|-------|

La machine est conforme aux normes CE de sécurité et de santé et porte le marquage CE.
Version 08.2020 | Sous réserve de modifications techniques.

